

This question paper contains 2 printed pages]

Y—229—2018

FACULTY OF SOCIAL SCIENCES

M.A. (Second Year) (Fourth Semester) EXAMINATION

MARCH/APRIL, 2018

PUBLIC ADMINISTRATION

Paper XV

(Health Administration)

(Monday, 16-4-2018)

Time : 2.00 p.m. to 5.00 p.m.

Time—3 Hours

Maximum Marks—75

N.B. :— Attempt All questions.

सर्व प्रश्न सोडवा.

1. Elucidate the historical background of public health system in India. 20  
भारतातील सार्वजनिक आरोग्य व्यवस्थेची ऐतिहासिक पार्श्वभूमी विशद करा.

Or

(किंवा)

State the meaning and importance of Health Administration.

आरोग्य प्रशासनाचा अर्थ आणि महत्व सांगा.

2. Explain the structure and functions of Central Health and Family Welfare Ministry. 20

केंद्रीय आरोग्य व कुटुंब कल्याण मंत्रालयाची रचना व कार्य स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

State the structure and functions of primary health centre.

प्राथमिक आरोग्य केंद्राची रचना व कार्य सांगा.

3. Examine the National Rural Health Mission. 20

राष्ट्रीय ग्रामीण आरोग्य अभियानाचे परीक्षण करा.

P.T.O.

Or

(किंवा)

Focus on the major problems in public health sector in India.

भारतातील सार्वजनिक आरोग्य क्षेत्रासमोरील प्रमुख समस्यावर प्रकाश टाका.

4. Write short notes on (any *three*) :

15

- (i) Janani Suraksha Yojna
- (ii) Objectives of Health Administration
- (iii) District Civil Hospital
- (iv) Rajiv Gandhi Jivandayi Arogya Yojna
- (v) National AIDS Control Programme

कोणत्याही तीनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) जननि सुरक्षा योजना
- (ii) आरोग्य प्रशासनाची उद्दिष्टे
- (iii) जिल्हा शासकीय रुग्णालय
- (iv) राजीव गांधी जीवनदायी आरोग्य योजना
- (v) राष्ट्रीय एड्स नियंत्रण कार्यक्रम.