

This question paper contains 2 printed pages]

AN—227—2019

FACULTY OF HUMANITIES

M.A. (Second Year) (Fourth Semester) EXAMINATION

MARCH/APRIL, 2019

PUBLIC ADMINISTRATION

Paper No. XV

(Health Administration)

(Saturday, 27-4-2019)

Time : 2.00 p.m. to 5.00 p.m.

Time— Three Hours

Maximum Marks—75

N.B. :— Attempt All questions.

सर्व प्रश्न सोडवा.

1. State the historical background of public health system of India. 20

भारतातील सार्वजनिक आरोग्य व्यवस्थेची ऐतिहासिक पार्श्वभूमी सांगा.

Or

(किंवा)

Explain the meaning and importance of health administration.

आरोग्य प्रशासनाचा अर्थ आणि महत्व स्पष्ट करा.

2. Elucidate the structure and functions of State Health and Family Welfare Ministry. 20

राज्य आरोग्य व कुटुंब कल्याण मंत्रालयाची रचना व कार्य विशद करा.

Or

(किंवा)

Discuss on the structure and functions of primary health centre.

प्राथमिक आरोग्य केंद्राची रचना आणि कार्य यावर चर्चा करा.

3. Critically evaluate the Family Welfare Programme. 20

कुटुंब कल्याण कार्यक्रमाचे टीकात्मक मूल्यमापन करा.

P.T.O.

Or

(किंवा)

Focus on the major problems in public health sector of India.

भारतातील सार्वजनिक आरोग्य क्षेत्रापुढील प्रमुख समस्यांवर प्रकाश टाका.

4. Write short notes on (any *three*) : 15

- (i) Objectives of health administration
- (ii) Central health and family welfare ministry
- (iii) Janani Suraksha Yojana
- (iv) Health and Administration
- (v) Lack of health awareness.

कोणत्याही तीनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) आरोग्य प्रशासनाची उद्दिष्ट्ये
- (ii) केंद्रीय आरोग्य व कुटुंब कल्याण मंत्रालय
- (iii) जननी सुरक्षा योजना
- (iv) आरोग्य आणि प्रशासन
- (v) आरोग्यविषयक जागृतीचा अभाव.