

This question paper contains 2 printed pages]

**RB—54—2022**

**FACULTY OF INTERDISCIPLINARY**

**B.A. (First Year) (First Semester) EXAMINATION**

**MAY/JUNE, 2022**

**PHYSICAL EDUCATION**

**Paper-I**

**(History of Physical Education)**

**(Saturday, 11-6-2022)**

**Time : 10.00 a.m. to 12.30 p.m.**

*Time— 2½ Hours*

*Maximum Marks—50*

*N.B. :— (i) Attempt all questions.*

*(ii) All questions carry equal marks.*

*(i) सर्व प्रश्न सोडवा.*

*(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.*

1. Write the contribution of Beran Piari Kubartin in Modern Olympics. 10

आधुनिक ऑलम्पिक मध्ये बॅरन पेअरी कुबर्टीनचे योगदान लिहा.

*Or*

*(किंवा)*

Explain in brief the physical education in Ramayan period.

रामायण काळातील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप थोडक्यात स्पष्ट करा.

2. Explain the contribution of Ancient Olympics Games. 10

प्राचीन ऑलिम्पिक खेळाचे योगदान स्पष्ट करा.

*Or*

*(किंवा)*

Explain the nature of Physical Education in Athens.

अथेन्स मधील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

**P.T.O.**

3. Discuss about the Physical Education in Ancient Rome. 10

प्राचीन रोम मधील शारीरिक शिक्षणावर चर्चा करा.

Or

(किंवा)

Explain the nature of Physical Education in Vedic period.

वैदिक काळातील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

4. Describe the nature of Physical Education in Buddha period. 10

बुद्धकालीन शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप विशद करा.

Or

(किंवा)

Hanuman Vyayam Prasarak Mandal, Amravati.

हनुमान व्यायाम प्रसारक मंडळ, अमरावती.

5. Write short notes on (any two) : 10

- (i) Shiv Chhatrapati Krida Award
- (ii) Deccan Gymkhana Pune
- (iii) Y.M.C.A. Madras
- (iv) Rajiv Gandhi Khel Ratna Award.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टीपा लिहा :

- (i) शिव छत्रपती क्रीडा पुरस्कार
- (ii) डेक्कन जिमखाना पूणे
- (iii) वाय.एम.सी.ए. मद्रास
- (iv) राजीव गांधी खेळ रत्न पुरस्कार.