

This question paper contains 2 printed pages]

RB—61—2022

FACULTY OF INTERDISCIPLINARY

B.A. (First Year) (Second Semester) EXAMINATION

MAY/JUNE, 2022

PHYSICAL EDUCATION

Paper III

(Principles of Physical Education)

(Monday, 13-6-2022)

Time : 10.00 a.m. to 12.30 p.m.

Time— 2½ Hours

Maximum Marks—50

N.B. :— (i) Attempt All questions.

(ii) All questions carry equal marks.

(i) सर्व प्रश्न सोडवा.

(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. Explain the meaning and importance of Physical Education. 10

शारीरिक शिक्षणाचा अर्थ व महत्व स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Explain the difference between male and female.

स्त्री व पुरुषातील फरक (भेद) स्पष्ट करा.

2. Explain the meaning and importance of Play. 10

खेळाचा अर्थ आणि महत्व स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Discuss in detail about Physical Education as naturalism.

निसर्गवादी शारीरिक शिक्षणावर सविस्तर लिहा.

P.T.O.

3. Write the role of teacher in Physical Education as Idealism. 10
आदर्शवादी शारीरिक शिक्षणात शिक्षकाचे स्थान लिहा.

Or

(किंवा)

National integration through Game and Sports can be achieved.

खेळ व क्रीडेतून राष्ट्रीय एकात्मता साधता येते. स्पष्ट करा.

4. Explain the training principles of load exercise. 10
भार व्यायाम प्रशिक्षणाचे तत्वे स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

What is development ? Explain its principles.

विकास म्हणजे काय ? त्याची तत्वे स्पष्ट करा.

5. Write short notes on any *two* of the following : 10

- (i) Preactive theory
(ii) Games and sports culture
(iii) Need of Play
(iv) Naturalism.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) खेळाच्या पुर्व तयारीचा सिद्धांत
(ii) खेळ आणि क्रीडा संस्कृती
(iii) खेळाची गरज
(iv) निसर्गवाद.