

This question paper contains 2 printed pages]

**RA—329—2022**

**FACULTY OF INTERDISCIPLINARY**

**B.A. (First Year) (First Semester) EXAMINATION**

**JUNE/JULY, 2022**

**PHYSICAL EDUCATION**

**Paper-I**

**(History of Physical Education)**

**(Tuesday, 21-6-2022)**

**Time : 10.00 a.m. to 12.30 p.m.**

*Time—2½ Hours*

*Maximum Marks—40*

*N.B. :— Attempt All questions.*

सर्व प्रश्न सोडवा.

1. Explain the historical nature of Physical Education in Vedic Period. 15

वैदिककालीन शारीरिक शिक्षणाचे ऐतिहासिक स्वरूप स्पष्ट करा.

*Or*

**(किंवा)**

Discuss about the physical education in ancient Greece.

प्राचीन ग्रीसमधील शारीरिक शिक्षणावर चर्चा करा.

2. Write in detail on the Modern Olympic Games. 15

आधुनिक ऑलिम्पिक खेळासंबंधी सविस्तर माहिती लिहा.

*Or*

**(किंवा)**

Write the contribution of Deccan Gymkhana.

डेक्कन जिमखानाचे योगदान लिहा.

**P.T.O.**

3. Write short notes on any *one* from Section 'A' and Section 'B' each : 10

विभाग 'अ' आणि 'ब' मधून कोणत्याही एकावर थोडक्यात टिपा लिहा :

**Section 'A'/विभाग 'अ'**

(i) Shiv Chhatrapati State Awards.

शिव छत्रपती क्रीडा राज्य पुरस्कार.

(ii) Physical Education in Mahabharat Period.

महाभारतकालीन शारीरिक शिक्षण.

**Section 'B'/विभाग 'ब'**

(i) Dronacharya Award.

द्रोनाचार्य पुरस्कार.

(ii) Asian Games.

आशियाई क्रीडास्पर्धा.