

This question paper contains 2 printed pages]

RA—349—2022

FACULTY OF INTERDISCIPLINARY

B.A. (First Year) (Second Semester) EXAMINATION

JUNE/JULY, 2022

PHYSICAL EDUCATION

Paper III

(Principles of Physical Education)

(Wednesday, 22-6-2022)

Time : 10.00 a.m. to 12.30 p.m.

Time—2½ Hours

Maximum Marks—40

N.B. :— Attempt All questions.

सर्व प्रश्न सोडवा.

1. Define the Physical Education. Explain its importance. 15

शारीरिक शिक्षणाची व्याख्या सांगून शारीरिक शिक्षणाचे महत्व स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Define factors affecting on growth and development.

वाढ व विकासावर परिणाम करणारे घटक स्पष्ट करा.

2. Explain the meaning of sports and its importance. 15

खेळाचा अर्थ सांगून खेळाचे महत्व स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Explain the role of sports in National integration.

राष्ट्रीय एकात्मता साधण्यात खेळाची भूमिका स्पष्ट करा.

P.T.O.

3. Write short notes on any *one* from Section A and any *one* from Section B :
10

विभाग 'अ' मधील आणि 'ब' मधील कोणत्याही एकावर थोडक्यात टिपा लिहा :

Section-'A'

विभाग-'अ'

- (i) Principle of Normal Load

सामान्य भाराचे तत्व

- (ii) Idealism

आदर्शवाद.

Section-'B'

विभाग-'ब'

- (i) Recreational Theory

मनोरंजनाचा सिद्धांत

- (ii) Heredity.

आनुवंशिकता.