This question paper contains 2 printed pages]

## CB-110-2022

#### FACULTY OF INTERDISCIPLINARY

# B.A. (First Year) (First Semester) EXAMINATION **NOVEMBER/DECEMBER, 2022**

#### PHYSICAL EDUCATION

Paper I

(History of Physical Education)

#### (Thursday, 15-12-2022)

Time: 10.00 a.m. to 12.00 noon

Time—Two Hours

Maximum Marks—50

- N.B. : (i)Attempt *all* questions.
  - (ii) All questions carry equal marks.
  - **सर्व** प्रश्न सोडवा (i)
  - सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत. (ii)
- Discuss about the Physical Education in Ancient Rome. प्राचीन रोममधील शारीरिक शिक्षणाविषयी चर्चा करा

10

(किंवा)

Explain the nature of Physical Education in Athens.

अथेन्समधील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

Explain the nature of Physical Education in Ramayan and Mahabharat period. 10

रामायण आणि महाभारत काळातील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

(किंवा)

Write in detail on the Modern Olympic Games.

आधुनिक ऑलिम्पिक खेळासंबंधी सविस्तर माहिती लिहा.

P.T.O.

3. Write the contribution of Y.M.C.A. in Physical Education.

10

वाय एम सी ए चे शारीरिक शिक्षणातील योगदान (कार्य) लिहा

Or

### (किंवा)ः

Write the name of Awards in sports given by Indian Government. भारत सरकारद्वारे क्रीडा क्षेत्रात दिल्या जाणाऱ्या पुरस्कारांची माहिती लिहा.

4. Explain in brief the historical development of Physical Education in Maratha period.

मराठाकालीन शारीरिक शिक्षणांचा ऐतिहासिक विकास थोडक्यात लिहा.

Or

## (किंवा)

Write the functions of Hanuman Vyayamshala, Amravati in Physical Education.

हनुमान व्यायामशाळा, अमरावतीचे शारीरिक शिक्षणातील कार्ये लिहा.

5. Write short notes on any two of the following

10

- (i) Beran Piari Kubartin
- (ii) Asian Games
- (iii) Vedic Period
- (iv) Arjun Award.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टिपा लिहा:

- (i) बॅरन पिअर कुबर्टीन
- (ii) आशियाई खेळ
- (iii) वैदिक काळ
- (iv) अर्जुन पुरस्कारः

CB-110-2022