

This question paper contains 3 printed pages]

**CB—124—2022**

**FACULTY OF INTERDISCIPLINARY**

**B.A. (Second Semester) EXAMINATION**

**NOVEMBER/DECEMBER, 2022**

**PHYSICAL EDUCATION**

**Paper III**

**(Principles of Physical Education)**

**(Friday, 16-12-2022)**

**Time : 10.00 a.m. to 12.00 noon**

*Time—Two Hours*

*Maximum Marks—50*

*N.B. :—* (i) Attempt *all* questions.

(ii) *All* questions carry equal marks.

(i) सर्व प्रश्न सोडवा.

(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. Define the Physical Education. Explain its importance. 10

शारीरिक शिक्षणाची व्याख्या सांगून महत्व स्पष्ट करा.

*Or*

(किंवा)

Discuss in detail about Physical Education as realism.

वास्तववादी शारीरिक शिक्षणावर सविस्तर लिहा.

P.T.O.

WT

( 2 )

CB—124—2022

2. Explain the structural difference between male and female. 10

स्त्री आणि पुरुष यांच्यातील शारीरिक फरक स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Explain the meaning and importance of play.

खेळाचा अर्थ आणि महत्त्व स्पष्ट करा.

3. National integration through game and sports can be achieved. 10

खेळ व क्रीडेमधून राष्ट्रीय एकात्मता साधता येते स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Which is the development means progress.

विकास म्हणजे कोणती प्रगती आहे.

4. What is the objective of Physical Education ? 10

शारीरिक शिक्षणाची उद्दिष्टे स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Discuss in brief about Physical Education as Idealism.

आदर्शवादी शारीरिक शिक्षणावर संक्षिप्त चर्चा करा.

5. Write short notes on any *two* of the following : 10

(i) Naturalism

- (ii) Need of play
- (iii) Overload
- (iv) Surplus energy.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) निसर्गवाद
- (ii) खेळाची गरज
- (iii) अतिभार
- (iv) अतिरिक्त शक्तीचा सिद्धांत.