

this question paper contains 2 printed pages]

JB—176—2023

FACULTY OF INTERDISCIPLINARY

B.A. (First Year) (First Semester) EXAMINATION

NOVEMBER/DECEMBER, 2023

PHYSICAL EDUCATION

Paper-I

(History of Physical Education)

(Wednesday, 13-12-2023)

Time : 10.00 a.m. to 12.00 noon

Time—2 Hours

Maximum Marks—50

N.B. :— (i) Attempt all questions.

(ii) All questions carry equal marks.

(i) सर्व प्रश्न सोडवा.

(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. Explain the nature of Physical Education in Sparta. 10

स्पार्टामधील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

Or/किंवा

Explain in brief the Physical Education in Ramayan period.

रामायण काळातील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप थोडक्यात स्पष्ट करा.

2. Explain the contribution of modern Olympic Games. 10

आधुनिक ऑलम्पिक खेळाचे योगदान लिहा.

Or/किंवा

Hanuman Vyayam Prasarak Mandal, Amaravati.

हनुमान व्यायाम प्रसारक मंडळ, अमरावती.

P.T.O.

WT

(2)

JB—176—2023

3. Explain the historical development of Physical Education in Vedic period. 10

वैदिक काळातील शारीरिक शिक्षणाचे ऐतिहासिक विकास स्पष्ट करा.

Or/किंवा

Discuss about the Physical Education in Ancient Rome.

प्राचीन रोम मधील शारीरिक शिक्षणावर चर्चा करा.

4. Write the contribution of Deccan Gymkhana Pune. 10

डेक्कन जिमखाना पूणेचे योगदान लिहा.

Or/किंवा

Explain the Indian Olympic Association.

भारतीय ऑलम्पिक संघटना बद्दल सविस्तर लिहा.

5. Write short notes on (any two) : 10

(i) Shiv Chhatrapati Krida Awards

(ii) Asian Games

(iii) Y.M.C.A. Madras

(iv) Arjun Award.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टिपा लिहा : :

(i) शिव छत्रपती क्रीडा पुरस्कार

(ii) आशियाई खेळ

(iii) वाय.एम.सी.ए. मद्रास

(iv) अर्जुन अवार्ड.

JB—176—2023

2