

this question paper contains 3 printed pages]

JB—190—2023

FACULTY OF INTERDISCIPLINARY

B.A. (First Year) (Second Semester) EXAMINATION

NOVEMBER/DECEMBER, 2023

PHYSICAL EDUCATION

Paper-III

(Principles of Physical Education)

(Thursday, 14-12-2023)

Time : 10.00 a.m. to 12.00 noon

Time—2 Hours

Maximum Marks—50

N.B. :- (i) Attempt *all* questions.

(ii) *All* questions carry equal marks.

(i) सर्व प्रश्न सोडवा.

(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. Explain the meaning and scope of Physical Education.

10

शारीरिक शिक्षणाचा अर्थ आणि व्याप्ती स्पष्ट करा.

Or/किंवा

Discuss in detail about Physical Education as Idealism.

आदर्शवादी शारीरिक शिक्षणावर सविस्तर लिहा.

P.T.O.

WT

(2)

JB—190—2023

2. Explain the structural difference between male and female. 10

स्त्री आणि पुरुष यांच्या रचनेतील फरक स्पष्ट करा.

Or/किंवा

What is growth ? Explain its principles.

वाढ म्हणजे काय ? त्याची तत्वे स्पष्ट करा.

3. National Integration through games and sports can be achieved. 10

खेळ व क्रीडेतून राष्ट्रीय एकात्मता साधता येते स्पष्ट करा.

Or/किंवा

Discuss in brief about Physical Education as naturalism.

निसर्गवादी शारीरिक शिक्षणावर चर्चा करा.

4. What is development ? Explain its principles. 10

विकास म्हणजे काय ? त्याची तत्वे स्पष्ट करा.

Or/किंवा

Explain the principles of Training.

प्रशिक्षणाची तत्वे स्पष्ट करा.

WT

(3)

JB—190—2023

5. Write short notes on (any *two*) :

10

- (i) Need of play
- (ii) Principle of normal load
- (iii) Realism
- (iv) Benefits of Exercise.

शुडक्यात टिपा लिहा (कोणत्याही दोन) :

- (i) खेळाची गरज
- (ii) सामान्य भाराची तत्वे
- (iii) वास्तववाद
- (iv) व्यायामाचे फायदे.

JB—190—2023

3