

This question paper contains 3 printed pages]

JB—223—2023

FACULTY OF HUMANITIES

B.A. (First Year) (Second Semester) EXAMINATION

NOVEMBER/DECEMBER, 2023

PUBLIC ADMINISTRATION

Paper IV

(Administrative System of Maharashtra State)

(Saturday, 16-12-2023)

Time : 10.00 a.m. to 12.00 noon

Time—Two Hours

Maximum Marks—50

N.B. :— (i) Attempt *all* questions.

(ii) *All* questions carry equal marks.

(i) सर्व प्रश्न सोडवा.

(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. Focus on the formation of Maharashtra State.

10

महाराष्ट्र राज्याच्या निर्मितीवर प्रकाश टाका.

Or

(किंवा)

Write power and functions of Chief Minister.

मुख्यमंत्र्याचे अधिकार आणि कार्ये लिहा.

P.T.O.

WT

(2)

JB—223—2023

2. Elucidate the composition and functions of Legislative Council. 10

विधान परिषदेची रचना आणि कार्ये विशद करा.

Or

(किंवा)

Explain the composition and functions of State Secretariat.

राज्य सचिवालयाची रचना आणि कार्ये स्पष्ट करा.

3. State the composition and functions of High Court. 10

उच्च न्यायालयाची रचना आणि कार्ये सांगा.

Or

(किंवा)

Discuss on composition and functions of State Women Commission.

राज्य महिला आयोगाच्या रचना आणि कार्यावर चर्चा करा.

4. Describe the composition and functions of Legislative Assembly. 10

विधान सभेची रचना आणि कार्यांचे वर्णन करा.

Or

(किंवा)

Elucidate the power and functions of Chief Secretary.

मुख्य सचिवाचे अधिकार आणि कार्ये विशद करा.

WT

(3)

JB—223—2023

5. Write short notes on any *two* of the following :

10

- (i) Governor
- (ii) Council of Ministers
- (iii) State Election Commission
- (iv) State Finance Commission.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) राज्यपाल
- (ii) मंत्रीपरिषद
- (iii) राज्य निवडणूक आयोग
- (iv) राज्य वित्त आयोग.

JB—223—2023

3