

This question paper contains 3 printed pages]

JO—138—2023

FACULTY OF HUMANITIES/SOCIAL SCIENCE

M.A. (First Year) (First Semester) EXAMINATION

NOVEMBER/DECEMBER, 2023

(New/CBCS Pattern)

PUBLIC ADMINISTRATION

Paper IV

(Health Administration)

(Friday, 8-12-2023)

Time : 10.00 a.m. to 1.00 p.m.

Time—Three Hours

Maximum Marks—75

N.B. :— Attempt all questions.

सर्व प्रश्न सोडवा.

1. State the meaning and objectives of Health Administration. 20

आरोग्य प्रशासनाचा अर्थ आणि उद्दिष्टे सांगा.

Or

(किंवा)

Write an evaluative essay on the Public Health System in India after Independence.

स्वातंत्र्योत्तर भारतीय सार्वजनिक आरोग्य व्यवस्थेवर एक मुल्यमापनात्मक निबंध लिहा.

P.T.O.

WT

(2)

JO—138—2023

2. Focus on the organizational structure and functions of the Central Health and Family Welfare Ministry. 20

केंद्रीय आरोग्य आणि कुटुंब कल्याण मंत्रालयाची संघटकीय रचना आणि कार्यावर प्रकाश टाका.

Or

(किंवा)

Critically examine the Janani Suraksha Yojana Programme.

जननी सुरक्षा योजना कार्यक्रमाचे टीकात्मक परीक्षण करा.

3. Elucidate in detail on the problems of physical resources in Public Health Sector in India. 20

भारतातील सार्वजनिक आरोग्य क्षेत्रापुढील भौतिक साधनसामग्रीच्या समस्या सविस्तरपणे विशद करा.

Or

(किंवा)

Examine in detail the National Rural Health Mission (NRHM) in India.

भारतातील राष्ट्रीय ग्रामीण आरोग्य अभियानाचे (NRHM) सविस्तरपणे परीक्षण करा.

4. Write short notes on any *three* of the following : 15

(i) Family Welfare Programme (FWP)

(ii) District Civil Hospital

- (iii) Problems of Human Resources
- (iv) Importance of Health Administration
- (v) Ancient period's Public-Health System in India.

खालीलपैकी कोणत्याही तीनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) कुटूंब कल्याण कार्यक्रम
- (ii) जिल्हा नागरी रुग्णालय
- (iii) मानवी साधनसामग्रीच्या समस्या
- (iv) आरोग्य प्रशासनाचे महत्व
- (v) प्राचीन कालीन भारतीय सार्वजनिक आरोग्य व्यवस्था.