

This question paper contains 3 printed pages]

CB—231—2025

FACULTY OF INTERDISCIPLINARY

B.A. (First Year) (First Semester) EXAMINATION

NOVEMBER/DECEMBER, 2025

PHYSICAL EDUCATION

Paper I

(History of Physical Education)

(Tuesday, 25-11-2025)

Time : 10.00 a.m. to 12.00 Noon

Time—2 Hours

Maximum Marks—50

N.B. :— (i) Attempt all questions.

(ii) All questions carry equal marks.

(i) सर्व प्रश्न सोडवा.

(ii) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. Explain the nature of Physical Education in Athens.

10

अथेन्स मधील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Explain the contribution of Ancient Olympic games.

प्राचीन ऑलिम्पिक खेळाचे योगदान स्पष्ट करा.

P.T.O.

WT

(2)

CB—231—2025

2. Discuss about the Physical Education in ancient Rome. 10

प्राचीन रोम मधील शारीरिक शिक्षणावर चर्चा करा.

Or

(किंवा)

Explain in brief the historical development of Physical Education in Maratha period.

मराठाकालीन शारीरिक शिक्षणाचा ऐतिहासिक विकास थोडक्यात लिहा.

3. Explain the nature of Physical Education in Ramayan and Mahabharat period. 10

रामायण आणि महाभारत काळातील शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप स्पष्ट करा.

Or

(किंवा)

Write in detail on the modern Olympic Games.

आधुनिक ऑलिम्पिक खेळासंबंधी सविस्तर माहिती लिहा.

4. Describe the nature of Physical Education in Buddha period. 10

बुद्धकालीन शारीरिक शिक्षणाचे स्वरूप विशद करा.

Or

(किंवा)

Write the contribution of Y.M.C.A. in physical education.

वाय.एम.सी.ए. चे शारीरिक शिक्षणातील योगदान (कार्य) लिहा.

WT

(3)

CB—231—2025

5. Write short notes on (any two) :

10

- (i) Shiv Chhatrapati Krida Award
- (ii) Hanuman Vyayam Prasarak Mandal Amravati
- (iii) Deccan Gymkhana Pune
- (iv) Maharashtra Jeevan Gaurav Award.

खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर थोडक्यात टिपा लिहा :

- (i) शिव छत्रपती क्रीडा पुरस्कार
- (ii) हनुमान व्यायाम प्रसारक मंडळ अमरावती
- (iii) डेक्कन जिमखाना पूणे
- (iv) महाराष्ट्र जीवन गौरव पुरस्कार.

CB—231—2025

3